

VRTACÍ ZAŘÍZENÍ/ DRILLING MACHINE



*Art. 3000/50
s přírubou DN 10"
a výměnným
blokem*

*Art. 3000/50
with N.D. 10"
cup drill
and flanged
change block.*

*Pro navrtávání otvorů od 8" do 20"
s hydraulickým pohonem*

VRTACÍ ZAŘÍZENÍ

For N.D. 8" → 20" DRILLING

HYDRAULIC POWERED

DRILLING MACHINE

**ART.
3000**

Vrtací zařízení serie 3000 je dostupné v následující modelech:
The Art. 3000 Drilling Machines are available in the following models:

Model: Models:	Pracovní posuv v cm Working traverse (cm)
3000/50	55
3000/1000	50 + 50
3250/1000	50 + 50

TECHNICKÝ POPIS

- Dvojité pozinkování proti korozi
- Střední část je chromována a broušena na Ø 50 mm
- Vrtací zařízení je dostupné ve dvou variantách provedení:
 - Automatická kontrola přtlaku (Model A) při vrtání.
 - Manuální kontrola přtlaku (Model B) při vrtání
- Maximální pracovní tlak:
12 bar ve standardní verzi
30 bar ve verzi HP
- 4 těsnící kroužky a 1 „corteco“- kroužek na vodící tyči
- Hydraulický motor s třípolohovým spínačem (vpřed, stop a vzad)
- Na přání hydraulický ovládací blok (CS/6-CS/12).
- HSS pilové frézy (Art. 305) nebo s karbidovými zuby HSS/CT (Art. 306)
- Dále lůžka pro frézy – DN 8“- DN 12“ (Art. 309/1)
- Dále lůžka pro frézy – DN 14“ a 20“ (Art. 309/2)
- Středící vrták HSS DN 20 mm (Art.307)
- Na přání je možná ocelová fréza z oceli M2 nebo se zuby z tvrdokovu K20.
- Jako standard přírubové fréza DN 16 (jiné typy na vyžádání)

MONTÁŽNÍ POSTUP

- Usadíte tělo vrtacího zařízení na deskový uzávěr a zajistíte šrouby
- Posouváte adapter s pilovou frérou a středícím vrták až dosedne na stěnu potrubí
- Na konzolu nasadíte hydraulický motor
- Po zapnutí motrové jednotky začne vrtání

VÝHODY

- jednoduchá konstrukce
- rychlé sestavení a nasazení
- omezení výkopových prací
- rychlost řezání otvorů

TECHNICAL FEATURES

- steel construction protected by double zinc coating
- central chromium coated and grinded diam. 50 mm
- feeding:
 - (mod. A) automatic with adjustable pressure of the spring
 - (mod. B) manual with manual adjustment of the drilling pressure
- max working pressure:
 - standard version: 12 bar
 - HP version: 30 bar
- 4 o-ring seals and 1 corteco ring on the spindle.
- 400 c.c. hydraulic motor with 3-position control lever: forward / stop / backward
- Hydraulic power pack on request Mod. CS/6 - CS/13
- HSS type hole saw cutter (Art. 305) or with tungsten carbide teeth HSS/CT type (Art. 306)
- Hole saw cutter support for ND 8" - 12" (Art. 309/1)
- Hole saw cutter support for ND 14" - 20" (Art. 309/2)
- HSS type pilot drill diam. 20 mm with coupon retention mechanism (Art. 307)
- On request: hole saw cutter made in high speed steel type M2 or with applied hard metal teeth type K20
- As standard supply: flanged PN 16 hole saw cutter carrier (other type on request).

ASSEMBLING STAGES

- Assemble the machine body onto the valve and ensure the bolts tightening.
- Lower the cup drill until the pilot drill hits the pipe wall.
- Assemble the middle bracket and the hydraulic motor support bracket onto the machine body.
- Once the power pack is on the drilling can start.

BENEFITS

- Simplistic design.
- Quick to assemble.
- Minimum excavation required.
- Quick cutting by HSS hole saw cutter.

