

VRTACÍ ZAŘÍZENÍ / DRILLING MACHINE

Navrtávací zařízení Art 3250/1000 pro otvory 200 – 500 mm je vylehčená verze typu Art 3000/1000 s použitím dílů ze slitiny aluminium/ERGAL – vysoce odolného materiálu s váhou 3x nižší. Jsou z něj vyráběny – schránka motoru, hlavní vrtací díl, nosná konstrukce, pouzdro pro frézu a 4 tyče k propojení motoru a vrtací části zařízení.

Technické údaje zařízení

- aluminium/ERGAL rám do tropického prostředí
- střední pochromovaná a broušená vrtací část, průměr 40 mm
- pracovní rám 500mm + 500 mm
- HSS pilová fréza (Art. 305), případně s karbidovými zuby HSS/CT (Art. 306)
- HSS středící vrták, průměr 20 mm s mechanismem pro zachycení odfrézovaného tělesa trubky (Art. 307)
- upínací prvek pro středící vrták pro DN 200-300 mm (Art. 308)
- přírubový nosič vrtáku PN 16 (jiný typ na přání)
- maximální pracovní tlak
 - standardní: 12 barů,
 - vysokotlaká verze: 30 barů
- maximální provozní teplota: 120°C
- ruční posun s ručním dotlačováním do záběru
- hydraulický motor 400 ccm s maximálním tlakem 100 barů a 3-polohovým ovladačem (vpřed/stop/zpět)
- doporučuje se hydraulická jednotka CS/6 nebo CS/13

The drilling machine Art. 3250/1000 for holes from ND 8" up to 12" is the light version of the drilling machine Art. 3000/1000 due to the use of some item made on Aluminium/ERGAL, a very high resistance material with 3 time less the weight of the steel.

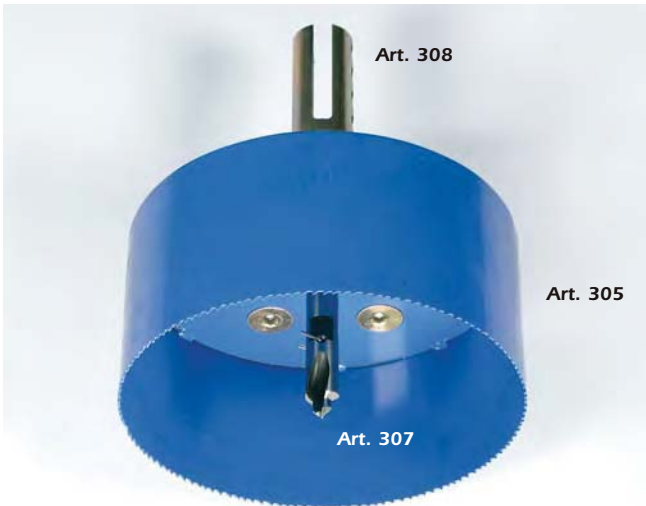
- These items are:
- support of the motor
- main central screw
- intermediate support
- external metal ring of the flanged hole saw cutter carrier
- 4 driven shaft of the support of the motor

Technical features:

- tropicalized Aluminium/ERGAL frame
- central chromium coated and grinded diam. 40 mm
- working traverse: 500 mm + 500 mm
- HSS type hole saw cutter (Art. 305) or with tungsten carbide teeth HSS/CT type (Art. 306)
- HSS type pilot drill diam. 20 mm with coupon retention mechanism (Art. 307)
- Hole saw cutter support for ND 8" - 12" (Art. 308)
- Flanged PN 16 hole saw cutter carrier (other type on request)
- max working pressure:
 - standard version: 12 bar
 - HP version: 30 bar
- Max working temperature: 120 °C
- Manual feeding with manual drilling pressure adjustment
- 400 c.c. hydraulic motor with max. pressure 100 bar and 3-position control lever: forward / stop / backward
- recommended hydraulic power pack Mod. CS/6 or CS/13



Art. 308



Art. 308

Art. 305

Art. 307

Pro vrtání DN 8" až DN 12"

VRTACÍ ZAŘÍZENÍ

FOR N.D. 8" → 12" DRILLING

DRILLING MACHINE

**ART.
3250/1000**